

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社力ネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2021年
月度	3月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	286.9
一般ゴミ	24.7
廃プラ類	11.3

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	860	921	880	166	184	175	1	3	2	○	
2日	860	937	880	166	184	175	0	5	3	○	
3日	861	927	879	165	186	175	2	11	4	○	
4日	854	985	890	146	193	175	1	5	3	○	
5日	859	905	877	167	183	175	2	6	4	○	
6日	855	917	874	158	189	175	2	5	3	○	
7日	861	922	880	167	188	175	1	6	3	○	
8日	854	901	878	162	184	175	2	12	4	○	
9日	851	936	875	167	186	175	2	6	3	○	
10日	855	895	875	167	183	175	2	11	5	○	
11日	858	918	879	166	185	175	2	9	4	○	
12日	860	912	879	166	184	175	1	5	2	○	
13日	853	900	876	160	186	175	2	5	3	○	
14日	849	892	872	166	185	175	2	8	5	○	
15日	856	893	875	169	184	175	2	10	5	○	
16日	850	893	868	168	185	175	2	5	4	○	
17日	848	886	864	165	182	175	2	9	4	○	
18日	854	898	873	166	184	175	2	6	3	○	
19日	858	893	875	166	183	175	1	6	4	○	
20日	856	911	872	165	189	175	2	4	3	○	
21日	862	897	877	165	184	175	2	9	5	○	
22日	856	897	875	164	187	175	1	6	4	○	
23日	855	900	876	167	183	175	2	5	4	○	
24日	837	989	875	143	192	175	2	10	5	○	
25日	840	1020	880	135	202	175	1	8	4	○	
26日	858	898	876	161	188	175	2	3	1	○	
27日	849	962	879	144	190	175	2	5	2	○	
28日	862	947	883	150	187	175	1	4	2	○	
29日	858	930	881	160	186	175	1	5	3	○	
30日	860	933	879	159	185	175	1	7	3	○	
31日	830	947	882	148	199	175	1	6	3	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	-	-	ダイオキシン類 (ng-TEQ/Nm ³)	-	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	-	-	硫酸化物 (m ³ /h)	-	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	-	150
				ばいじん (g/Nm ³)	-	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	-	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

・特記無し

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社力ネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2021年
月 度	2月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	46.1
一般ゴミ	18.2
廃プラ類	5.4

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	850	952	882	157	189	175	0	4	1	○	
2日	856	936	882	159	189	175	0	1	1	○	
3日	852	936	884	165	187	175	1	1	1	○	
4日	852	940	890	160	189	175	1	1	1	○	
5日	849	941	880	158	189	175	1	3	1	○	
6日	853	933	877	164	189	175	1	1	1	○	
7日	863	905	875	165	189	175	1	1	1	○	
8日	850	991	877	140	190	175	1	2	1	○	
9日	856	889	872	157	192	175	1	1	1	○	
10日	870	915	878	174	176	175	1	2	1	○	
11日	861	937	884	160	186	175	1	4	2	○	
12日	838	955	885	147	189	175	1	3	1	○	
13日	857	934	881	158	191	175	0	2	1	○	
14日	857	951	882	152	187	175	1	3	1	○	
15日	843	966	881	143	195	175	1	3	1	○	
16日	800	890	863	168	188	175	1	44	1	○	12:00~降温 14:36 消火
17日											S/D
18日											S/D
19日											S/D
20日											S/D
21日											S/D
22日											S/D
23日											S/D
24日											S/D
25日											S/D
26日							4	14	6		22:30点火 23:30自動昇温開始
27日	832	874	866	157	175	173	1	1	1		14:00 昇温完了
28日	842	939	879	162	186	175	1	2	2		
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	-	-	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	-	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	2021.02.04	2021.02.04	硫黄酸化物 (m ³ /h)	0.003未満	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	88	150
				ばいじん (g/Nm ³)	0.009未満	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	1.6	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

・2月16日から2月26日の間、定期修理のため停止した。

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社力ネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2021年
月 度	1月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	350.9
一般ゴミ	23.0
廃プラ類	10.2

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	853	895	863	165	183	175	1	3	2	○	
2日	842	874	860	160	182	175	1	4	3	○	
3日	851	883	863	164	182	175	1	2	1	○	
4日	852	936	866	163	184	175	1	4	2	○	
5日	850	908	869	162	186	175	1	4	2	○	
6日	847	892	869	161	187	175	1	4	2	○	
7日	849	919	872	155	195	175	1	15	3	○	
8日	850	972	877	147	190	175	1	12	2	○	
9日	853	890	872	160	184	175	1	2	2	○	
10日	850	907	867	160	182	175	1	4	3	○	
11日	849	888	865	166	185	175	1	3	2	○	
12日	850	907	865	157	191	175	1	6	2	○	
13日	844	935	865	151	189	175	1	10	2	○	
14日	848	922	871	153	189	175	0	2	1	○	
15日	851	896	872	166	186	175	1	2	1	○	
16日	854	932	874	160	192	175	1	1	1	○	
17日	844	936	873	160	187	175	1	5	2	○	
18日	856	982	877	155	183	175	1	6	3	○	
19日	850	909	870	160	183	175	1	5	2	○	
20日	850	878	861	163	180	175	1	2	2	○	
21日	851	890	868	161	182	175	1	7	2	○	
22日	850	881	864	164	184	175	1	3	2	○	
23日	853	886	866	161	181	175	1	2	1	○	
24日	850	882	865	165	182	175	1	5	3	○	
25日	848	877	862	160	182	175	1	2	1	○	
26日	855	891	864	167	181	175	1	2	1	○	
27日	846	894	867	164	183	175	1	3	1	○	
28日	856	935	875	160	186	175	1	3	1	○	
29日	851	930	875	163	189	175	1	5	2	○	
30日	842	954	878	150	188	175	1	2	1	○	
31日	852	949	880	155	186	175	0	2	1	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	2020.11.25	2021.1.12	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	0.00000033	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	-	-	硫黄酸化物 (m ³ /h)	-	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	-	150
				ばいじん (g/Nm ³)	-	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	-	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

--

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社力ネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2020年
月 度	12月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	260.9
一般ゴミ	20.3
廃プラ類	12.3

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	855	879	867	168	184	175	1	1	1	○	
2日	849	892	870	163	186	175	1	2	1	○	
3日	849	921	872	160	187	175	1	2	1	○	
4日	846	976	878	145	187	175	1	2	1	○	
5日	853	897	871	163	189	175	1	2	1	○	
6日	848	906	871	162	185	175	1	3	2	○	
7日	857	914	875	158	182	175	1	2	1	○	
8日	854	909	874	158	187	175	1	2	1	○	
9日	858	902	874	159	184	175	1	2	1	○	
10日	855	993	879	151	190	175	1	5	2	○	
11日	834	979	884	146	190	175	1	4	2	○	
12日	858	946	880	161	187	175	1	2	1	○	
13日	854	904	872	160	185	175	1	5	3	○	
14日	851	886	868	162	181	175	2	4	3	○	
15日	850	886	866	163	182	175	1	3	2	○	
16日	844	883	864	161	186	175	2	4	3	○	
17日	849	890	868	157	185	175	1	6	3	○	
18日	851	890	864	162	187	175	1	3	2	○	
19日	849	888	862	153	190	175	1	5	2	○	
20日	848	883	865	165	183	175	1	8	4	○	
21日	845	879	862	168	182	175	1	3	2	○	
22日	840	879	862	160	187	175	1	2	1	○	
23日	841	890	869	157	183	175	1	4	2	○	
24日	855	890	868	162	183	175	1	3	2	○	
25日	852	918	870	156	186	175	1	2	2	○	
26日	849	891	870	163	185	175	1	2	1	○	
27日	846	905	869	160	184	175	1	7	3	○	
28日	846	876	861	165	182	175	2	7	4	○	
29日	847	882	864	162	184	175	1	3	2	○	
30日	839	876	860	166	189	175	1	5	3	○	
31日	850	886	862	167	183	175	1	6	3	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	-	-	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	-	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	2020.12.17	2020.12.24	硫黄酸化物 (m ³ /h)	0.004 未満	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	120	150
				ばいじん (g/Nm ³)	0.007 未満	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	2.3	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

・特記無し

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社力ネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2020年
月 度	11月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	309.0
一般ゴミ	23.3
廃プラ類	9.0

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	852	889	866	158	190	175	1	4	2	○	
2日	850	897	861	165	181	175	1	2	1	○	
3日	846	901	864	165	184	175	1	3	1	○	
4日	845	882	862	163	185	175	1	2	1	○	
5日	850	891	866	163	182	175	1	2	1	○	
6日	853	920	872	164	189	175	1	3	2	○	
7日	852	917	873	164	188	175	1	3	2	○	
8日	853	943	879	160	186	175	0	4	2	○	
9日	853	906	871	164	187	175	1	2	1	○	
10日	855	892	870	165	187	175	1	2	1	○	
11日	849	903	871	164	185	175	1	2	1	○	
12日	853	933	874	161	188	175	0	4	2	○	
13日	855	956	873	154	186	175	1	3	2	○	
14日	854	916	872	167	184	175	1	2	1	○	
15日	854	887	870	168	185	175	1	2	1	○	
16日	843	888	867	160	183	175	1	2	1	○	
17日	855	896	869	169	189	175	1	3	1	○	
18日	853	890	869	167	183	175	1	1	1	○	
19日	856	892	870	167	184	175	1	3	1	○	
20日	850	887	870	163	185	175	1	2	1	○	
21日	857	923	873	161	185	175	1	1	1	○	
22日	852	909	871	162	186	175	1	6	3	○	
23日	854	909	869	158	184	175	1	4	2	○	
24日	839	904	864	161	186	175	1	2	1	○	
25日	858	885	870	169	182	175	1	1	1	○	
26日	849	890	869	163	186	175	1	4	2	○	
27日	854	888	870	167	182	175	1	2	1	○	
28日	851	895	870	161	188	175	1	1	1	○	
29日	854	883	864	161	183	175	1	4	2	○	
30日	856	881	867	163	186	175	1	1	1	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	—	—	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	—	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	—	—	硫黄酸化物 (m ³ /h)	—	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	—	150
				ばいじん (g/Nm ³)	—	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	—	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

・特記無し

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社力ネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2020年
月 度	10月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	403.8
一般ゴミ	21.0
廃プラ類	11.0

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	807	861	848	168	178	174	1	2	1	○	16:20 昇温終了
2日	847	901	865	160	192	175	1	3	1	○	
3日	854	907	870	161	185	175	1	3	1	○	
4日	854	940	872	165	188	175	1	3	2	○	
5日	853	904	870	159	184	175	1	5	2	○	
6日	855	891	869	166	183	175	1	3	2	○	
7日	850	891	870	164	183	175	1	2	2	○	
8日	844	893	871	163	183	175	1	4	2	○	
9日	849	894	866	159	184	175	1	3	2	○	
10日	849	931	871	161	188	175	1	3	2	○	
11日	850	909	872	165	183	175	1	5	3	○	
12日	849	935	870	160	182	175	1	5	2	○	
13日	845	897	865	159	183	175	1	3	2	○	
14日	850	887	863	163	187	175	1	4	2	○	
15日	848	885	864	169	182	175	1	4	3	○	
16日	856	880	865	168	180	175	1	5	2	○	
17日	857	881	867	169	181	175	1	2	1	○	
18日	856	885	866	167	183	175	1	6	3	○	
19日	854	879	862	170	180	175	1	2	2	○	
20日	855	878	862	170	181	175	1	2	2	○	
21日	856	881	862	170	180	175	1	4	2	○	
22日	857	886	867	169	182	175	1	4	3	○	
23日	855	878	863	170	178	175	1	3	2	○	
24日	855	876	862	167	182	175	1	3	2	○	
25日	852	876	862	170	183	175	1	3	2	○	
26日	856	863	860	171	180	175	1	3	2	○	
27日	855	876	861	165	184	175	1	1	1	○	
28日	855	881	862	165	185	175	1	2	1	○	
29日	855	880	866	164	199	175	1	3	1	○	
30日	854	886	863	168	182	175	1	1	1	○	
31日	844	890	864	164	182	175	1	1	1	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	—	—	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	—	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	2020.10.13	2020.10.26	硫黄酸化物 (m ³ /h)	0.004 未満	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	73	150
				ばいじん (g/Nm ³)	0.009 未満	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	1.0	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

・特記無し

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社力ネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2020年
月 度	9月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	225.9
一般ゴミ	21.1
廃プラ類	12.8

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	853	891	870	161	181	175	0	1	1	○	
2日	847	891	872	164	186	174	1	3	1	○	
3日	849	888	870	167	184	175	1	3	2	○	
4日	845	944	872	155	184	175	1	3	1	○	
5日	850	912	870	164	188	175	1	3	1	○	
6日	856	895	870	165	188	175	1	3	2	○	
7日	856	878	870	167	182	175	1	2	1	○	
8日	854	884	870	164	182	175	0	1	1	○	
9日	851	887	870	168	184	175	1	3	2	○	
10日	847	907	878	163	188	175	0	5	2	○	
11日	851	885	870	167	185	175	1	4	2	○	
12日	857	891	870	166	183	175	0	2	1	○	
13日	851	888	870	167	186	175	0	4	2	○	
14日	854	886	870	165	186	175	0	1	1	○	
15日	854	885	870	164	183	175	0	1	1	○	
16日	858	881	870	165	184	175	0	2	1	○	
17日	852	901	870	164	183	175	1	2	1	○	
18日	856	896	870	167	184	175	1	6	2	○	
19日	844	889	869	161	184	175	1	5	2	○	
20日	855	879	870	139	182	175	1	2	1	○	
21日	826	887	866	166	197	175	1	47	5	○	降温スタート11:10 消火12:57
22日											S/D
23日											S/D
24日											S/D
25日											S/D
26日											S/D
27日											S/D
28日											S/D
29日											S/D
30日							8	17	14	○	点火 21:27 昇温開始 22:15
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	—	—	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	—	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	—	—	硫黄酸化物 (m ³ /h)	—	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	—	150
				ばいじん (g/Nm ³)	—	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	—	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

・9月21日から9月30日の間、定期修理のため停止した。

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社力ネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2020年
月 度	8月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	205.6
一般ゴミ	21.4
廃プラ類	9.7

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	862	876	870	168	182	175	1	2	1	○	
2日	859	887	869	166	182	175	1	3	2	○	
3日	860	883	869	166	184	175	1	2	1	○	
4日	858	883	869	166	183	175	1	2	1	○	
5日	851	879	869	166	182	175	1	1	1	○	
6日	857	909	872	165	188	175	1	3	1	○	
7日	854	906	870	162	184	175	1	2	1	○	
8日	850	891	870	167	183	175	1	1	1	○	
9日	854	883	870	167	186	175	1	2	1	○	
10日	848	886	869	166	183	175	0	1	1	○	
11日	856	885	870	167	183	175	1	1	1	○	
12日	864	885	870	167	182	175	1	1	1	○	
13日	855	891	870	167	185	175	1	2	1	○	
14日	860	877	869	165	185	175	1	1	1	○	
15日	864	877	870	163	182	175	1	1	1	○	
16日	860	880	870	168	183	175	1	1	1	○	
17日	860	880	869	163	186	175	1	1	1	○	
18日	853	908	871	165	182	175	1	4	1	○	
19日	855	922	871	166	186	175	1	2	1	○	
20日	853	933	876	164	186	175	1	3	2	○	
21日	830	873	865	174	180	175	1	44	4	○	17:05 降温開始 18:34 消火
22日											停止
23日											停止
24日							1	33	15	○	17:00点火
25日	861	935	873	174	193	175	0	3	1	○	2:40昇温完了、焼却開始
26日	852	926	871	167	188	175	1	2	1	○	
27日	855	886	870	167	182	175	1	2	1	○	
28日	850	885	870	165	181	175	0	2	1	○	
29日	863	877	870	169	181	175	1	3	1	○	
30日	860	877	869	167	182	175	1	3	2	○	
31日	857	878	866	169	182	175	0	1	1	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	—	—	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	—	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	2020.08.19	2020.08.24	硫黄酸化物 (m ³ /h)	0.003 未満	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	91	150
				ばいじん (g/Nm ³)	0.02 未満	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	0.8	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

・8月21日から8月24日の間、設備修理のため停止した。

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社力ネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2020年
月 度	7月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	267.8
一般ゴミ	20.8
廃プラ類	10.7

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	860	886	870	165	183	175	1	1	1	○	
2日	850	887	870	166	189	175	1	2	1	○	
3日	859	883	870	166	186	175	1	2	1	○	
4日	862	879	869	165	186	175	1	1	1	○	
5日	849	886	869	165	189	175	1	3	1	○	
6日	857	878	865	166	185	175	1	1	1	○	
7日	858	879	868	167	182	175	1	3	1	○	
8日	860	884	869	161	185	175	1	2	1	○	
9日	854	890	870	159	188	175	1	2	1	○	
10日	863	880	870	168	197	175	1	2	1	○	
11日	859	888	869	164	182	175	1	1	1	○	
12日	862	875	869	166	184	175	1	3	1	○	
13日	851	889	869	164	182	175	1	6	2	○	
14日	862	877	870	166	190	175	1	3	1	○	
15日	858	884	868	163	185	175	1	2	1	○	
16日	861	879	870	167	186	175	1	2	2	○	
17日	857	877	869	168	185	175	1	5	2	○	
18日	863	877	869	169	182	175	1	5	2	○	
19日	862	885	870	167	183	175	1	2	1	○	
20日	855	882	870	165	182	175	1	1	1	○	
21日	858	890	870	167	181	175	1	1	1	○	
22日	857	879	870	167	182	175	1	1	1	○	
23日	854	885	870	162	185	175	1	2	1	○	
24日	852	892	870	160	183	175	1	2	1	○	
25日	848	887	870	161	184	175	1	2	1	○	
26日	857	886	870	166	183	175	1	1	1	○	
27日	857	882	870	167	185	175	1	1	1	○	
28日	858	886	869	153	184	175	1	1	1	○	
29日	862	875	870	166	185	175	1	1	1	○	
30日	864	876	870	170	183	175	1	2	1	○	
31日	863	878	869	165	185	175	1	4	2	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	—	—	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	—	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	—	—	硫黄酸化物 (m ³ /h)	—	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	—	150
				ばいじん (g/Nm ³)	—	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	—	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

・特記無し

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社力ネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2020年
月 度	6月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	223.9
一般ゴミ	19.4
廃プラ類	10.5

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	848	882	870	166	183	175	1	2	1	○	
2日	861	879	869	168	182	175	1	3	2	○	
3日	855	890	870	165	187	175	1	1	1	○	
4日	851	885	870	162	185	175	1	2	2	○	
5日	850	890	869	160	188	175	1	2	2	○	
6日	857	882	870	160	192	175	1	3	1	○	
7日	855	885	870	157	193	175	1	1	1	○	
8日	853	910	871	139	196	175	1	1	1	○	
9日	848	892	870	159	186	175	1	2	1	○	
10日	855	899	872	159	186	175	1	3	2	○	
11日	851	969	872	135	189	175	1	3	2	○	
12日	853	918	872	153	186	175	1	5	2	○	
13日	857	941	879	151	187	175	1	2	1	○	
14日	847	894	870	158	177	175	1	4	2	○	
15日	853	894	870	174	177	175	1	3	2	○	
16日	857	888	870	166	185	175	1	1	1	○	
17日	849	920	874	165	185	175	1	3	1	○	
18日	848	895	870	158	190	175	1	5	2	○	
19日	849	892	870	158	186	175	1	1	1	○	
20日	854	890	870	160	187	175	1	1	1	○	
21日	854	887	870	153	187	175	1	4	2	○	
22日	847	885	869	165	184	175	1	3	1	○	
23日	857	879	870	162	183	175	1	1	1	○	
24日	849	893	870	164	188	175	1	2	1	○	
25日	861	927	871	162	186	175	1	3	1	○	
26日	854	928	874	156	186	175	1	3	2	○	
27日	852	889	869	163	184	175	1	2	1	○	
28日	853	889	869	163	186	175	1	3	2	○	
29日	854	881	870	165	183	175	1	1	1	○	
30日	851	882	869	163	185	175	1	1	1	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	-	-	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	-	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	2020.06.04	2020.06.09	硫黄酸化物 (m ³ /h)	0.003	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	96	150
				ばいじん (g/Nm ³)	0.009未満	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	0.6未満	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

・特記無し

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社力ネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2020年
月 度	5月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	207.9
一般ゴミ	21.0
廃プラ類	10.9

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	850	931	871	165	182	175	1	2	2	○	
2日	855	884	870	170	184	175	1	3	2	○	
3日	855	887	870	168	187	175	1	2	1	○	
4日	850	901	870	165	181	175	1	7	3	○	
5日	856	888	870	169	181	175	1	4	2	○	
6日	853	903	870	166	180	175	2	6	3	○	
7日	845	902	869	166	183	175	1	6	3	○	
8日	847	961	871	159	186	175	2	9	3	○	
9日	851	949	873	165	183	175	1	4	3	○	
10日	848	895	870	168	182	175	1	3	2	○	
11日	849	906	870	166	182	175	1	13	4	○	
12日	846	892	869	104	198	174	1	4	2	○	
13日	849	892	870	165	182	175	1	4	2	○	
14日	847	887	869	167	180	175	1	10	5	○	
15日	843	890	870	157	191	175	1	4	2	○	
16日	846	891	869	157	199	174	1	6	3	○	
17日	848	902	870	167	183	175	2	5	4	○	
18日	853	916	870	170	180	175	1	4	2	○	
19日	859	894	870	143	191	175	1	2	2	○	
20日	847	927	873	148	205	176	1	5	2	○	
21日	843	946	881	153	211	176	1	5	2	○	
22日	851	907	871	162	184	175	1	2	2	○	
23日	844	917	871	164	184	175	1	2	2	○	
24日	849	887	869	158	185	175	1	4	2	○	
25日	860	879	859	159	185	175	1	3	2	○	
26日	854	886	870	159	184	175	1	2	2	○	
27日	853	889	869	163	185	175	1	2	1	○	
28日	856	893	870	162	185	175	1	3	2	○	
29日	854	920	873	161	189	175	1	3	2	○	
30日	850	878	870	167	184	175	1	2	1	○	
31日	861	880	869	166	181	175	1	2	1	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	2019.11.27	2020.1.15	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	0.00000021	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	2020.4.2	2020.4.10	硫黄酸化物 (m ³ /h)	0.015	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	91	150
				ばいじん (g/Nm ³)	0.008未満	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	0.6	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

・特記無し

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社力ネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2020年
月 度	4月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	405
一般ゴミ	23
廃プラ類	12

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	855	900	870	163	182	175	1	5	2	○	
2日	857	887	869	164	181	175	1	2	1	○	
3日	852	879	869	162	185	175	1	3	2	○	
4日	855	884	870	154	197	175	1	2	1	○	
5日	849	884	869	164	190	175	1	4	2	○	
6日	855	883	869	169	179	175	1	3	2	○	
7日	851	890	869	168	181	175	1	5	2	○	
8日	854	887	869	169	183	175	1	2	1	○	
9日	847	900	870	166	183	175	1	5	2	○	
10日	851	886	869	163	185	175	1	8	3	○	
11日	858	879	869	172	179	175	1	8	3	○	
12日	860	878	869	172	178	175	2	5	3	○	
13日	860	878	869	171	180	175	1	4	2	○	
14日	861	879	870	172	178	175	1	6	3	○	
15日	855	878	869	155	204	175	1	5	3	○	
16日	860	883	869	170	181	175	1	5	2	○	
17日	859	879	869	166	184	175	1	2	1	○	
18日	862	877	870	172	179	175	1	1	1	○	
19日	859	882	868	172	178	175	1	3	2	○	
20日	857	876	864	148	179	175	1	2	1	○	
21日	851	890	867	160	181	175	1	2	1	○	
22日	864	875	870	172	184	175	1	1	1	○	
23日	862	878	870	171	185	175	1	3	2	○	
24日	861	878	870	160	183	175	1	9	3	○	
25日	855	881	869	144	187	175	1	2	2	○	
26日	856	879	870	171	181	175	1	4	2	○	
27日	860	878	869	158	181	175	1	6	3	○	
28日	856	886	869	165	180	175	1	2	2	○	
29日	855	910	871	167	184	175	1	3	2	○	
30日	842	887	869	165	188	175	1	4	2	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	2019.11.27	2020.1.15	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	0.00000021	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	2020.4.2	2020.4.10	硫黄酸化物 (m ³ /h)	0.015	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	91	150
				ばいじん (g/Nm ³)	0.008未満	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	0.6	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

・特記無し
