

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社カネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2022年
月度	3月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	277.0
一般ゴミ	26.3
廃プラ類	8.7

2. 焼成ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	焼成ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日											点火14:15 消火16:40 点火21:20 昇温開始23:34
2日							1	18	5		21:30 消火
3日							3	7	4		19:50 点火
4日							1	13	2		21:55 消火
5日							1	8	2		17:40 点火 17:55 昇温開始 24:00 昇温完了
6日	843	930	874	137	198	174	1	21	3	○	
7日	847	892	867	138	192	175	1	2	1	○	
8日	838	901	875	162	186	175	1	7	2	○	
9日	840	888	864	163	193	175	1	3	2	○	
10日	848	904	875	166	185	175	1	4	2	○	
11日	858	895	875	166	184	175	1	5	2	○	
12日	846	917	874	161	193	175	1	4	2	○	
13日	851	922	874	160	193	175	1	4	2	○	
14日	839	939	870	144	199	175	1	7	3	○	
15日	850	897	874	152	197	175	1	7	3	○	
16日	842	922	874	154	194	175	1	5	2	○	
17日	849	914	883	160	191	175	1	2	1	○	
18日	848	895	872	160	182	175	1	1	1	○	
19日	860	897	882	166	189	175	1	1	1	○	
20日	866	906	885	163	189	175	1	2	2	○	
21日	860	927	886	145	197	175	1	2	1	○	
22日	861	934	876	156	200	175	1	3	2	○	
23日	851	930	878	155	192	175	1	6	2	○	
24日	849	914	873	151	197	175	1	7	3	○	
25日	855	903	873	158	193	175	1	3	2	○	
26日	863	886	872	167	186	175	1	2	1	○	
27日	847	935	874	152	199	175	1	6	3	○	
28日	842	942	874	148	196	175	1	6	3	○	
29日	857	907	874	156	187	175	1	5	3	○	
30日	853	894	873	158	190	175	1	7	3	○	
31日	849	906	874	153	190	175	1	5	2	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	-	-	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	-	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	-	-	硫黄酸化物 (m ³ /h)	-	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	-	150
				ばいじん (g/Nm ³)	-	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	-	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

・02月27日から03月05日の間、ロータリーキルン調整のため停止した。

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社ナカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2022年
月 度	2月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	65.7
一般ゴミ	25.0
廃プラ類	6.7

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	841	914	872	152	193	175	0	1	1	○	
2日	851	912	873	160	192	175	0	1	1	○	
3日	841	898	873	159	191	175	1	2	1	○	
4日	853	892	872	163	187	175	0	1	1	○	
5日	851	897	873	158	188	175	0	1	1	○	
6日	846	891	872	161	188	175	0	1	1	○	
7日	855	897	873	163	190	175	0	1	1	○	
8日	853	889	871	162	186	175	0	1	1	○	
9日	853	891	871	163	189	175	0	1	1	○	
10日	856	889	871	165	184	175	0	1	1	○	
11日	854	929	873	163	197	175	1	2	1	○	
12日	850	913	871	163	191	175	1	2	1	○	
13日	855	896	873	163	186	175	1	1	1	○	
14日	851	900	872	160	189	175	1	2	1	○	
15日	850	888	871	159	194	175	1	1	1	○	
16日	854	899	872	156	197	175	1	1	1	○	
17日	855	899	875	156	191	175	1	2	1	○	
18日	816	889	852	156	181	173	1	48	5	○	17:00降温開始 19:25消火
19日											S/D
20日											S/D
21日											S/D
22日											S/D
23日											S/D
24日											S/D
25日											S/D
26日											18:45点火 19:30昇温開始
27日											0:32昇温中断降温開始 1:18消火 14:15点火 14:45昇温開始 18:00消火
28日											S/D
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	-	-	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	-	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	2022.02.09	2022.02.16	硫黄酸化物 (m ³ /h)	0.005未満	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	76	150
				ばいじん (g/Nm ³)	0.02未満	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	0.6未満	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

<ul style="list-style-type: none"> ・02月18日から定期修理のため停止中。 ・02月26日より一旦点火、昇温もロータリーキルン調整の為、02月27日に消火。
--

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社カネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2022年
月 度	1月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	344.7
一般ゴミ	28.3
廃プラ類	8.3

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	850	949	879	157	189	175	1	4	2	○	
2日	860	947	883	145	190	175	1	3	2	○	
3日	860	932	877	157	186	175	1	3	2	○	
4日	859	895	875	159	195	175	1	3	2	○	
5日	863	903	876	161	185	175	1	4	2	○	
6日	864	931	878	165	185	175	1	3	2	○	
7日	860	889	874	166	189	175	1	3	2	○	
8日	861	899	876	165	185	175	1	2	1	○	
9日	857	892	874	163	187	175	1	4	2	○	
10日	860	891	875	148	198	175	1	2	2	○	
11日	847	1003	878	150	198	175	1	9	2	○	
12日	857	925	876	150	199	175	1	3	2	○	
13日	858	905	875	163	186	175	1	5	2	○	
14日	858	885	872	161	189	175	1	6	2	○	
15日	857	962	878	156	190	175	0	2	1	○	
16日	861	925	875	163	188	175	1	3	2	○	
17日	854	951	875	156	194	175	1	4	2	○	
18日	857	913	875	162	189	175	1	2	1	○	
19日	862	930	876	158	189	175	0	1	1	○	
20日	864	932	880	163	191	175	0	1	1	○	
21日	859	909	875	162	191	175	1	3	1	○	
22日	862	924	876	162	189	175	1	3	2	○	
23日	849	971	876	142	196	175	1	8	2	○	
24日	848	904	875	162	192	175	1	4	2	○	
25日	858	926	875	162	192	175	1	3	2	○	
26日	860	918	877	157	195	175	1	2	1	○	
27日	857	938	879	150	192	175	1	3	1	○	
28日	849	948	876	144	200	175	1	4	1	○	
29日	855	919	876	147	208	177	1	2	1	○	
30日	807	902	859	143	191	175	0	1	1	○	
31日	851	901	868	158	195	175	0	0	0	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	2021.12.09	2022.01.27	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	0.00000042	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	2021.12.17	2021.12.24	硫黄酸化物 (m ³ /h)	0.004未満	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	100	150
				ばいじん (g/Nm ³)	0.02未満	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	3.6	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

--

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社カネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2021年
月 度	12月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	275.4
一般ゴミ	22.9
廃プラ類	9.3

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	855	913	879	163	185	175	1	7	2	○	
2日	854	954	884	155	188	175	1	9	3	○	
3日	820	901	875	161	188	175	0	2	1	○	
4日	854	932	878	159	190	175	0	2	1	○	
5日	854	896	867	165	185	175	0	2	1	○	
6日	844	892	863	161	193	175	0	2	1	○	
7日	854	901	868	163	187	175	1	3	1	○	
8日	851	894	870	164	189	175	1	4	2	○	
9日	852	899	872	166	186	175	1	4	2	○	
10日	859	899	877	165	185	175	1	2	2	○	
11日	861	916	878	165	186	175	1	2	2	○	
12日	834	902	868	159	191	175	0	6	2	○	22:35 降温開始
13日							22	38	27	○	3:30 降温完了消火
14日											
15日							2	14	7	○	18:17 点火 19:46 昇温開始
16日	830	904	872	174	192	177	0	1	1	○	4:00昇温完了 4:30 焼却開始
17日	853	889	874	165	188	175	1	5	2	○	
18日	864	916	880	166	186	175	1	3	2	○	
19日	857	934	879	162	185	175	1	4	2	○	
20日	865	911	877	163	183	175	0	5	2	○	
21日	857	893	874	165	189	175	0	1	1	○	
22日	858	898	876	158	192	175	1	2	1	○	
23日	860	894	875	126	207	174	1	7	2	○	
24日	861	901	876	161	191	175	1	2	1	○	
25日	860	910	877	160	185	175	1	2	2	○	
26日	861	921	877	151	192	175	1	3	2	○	
27日	858	938	880	154	193	175	1	3	2	○	
28日	862	933	878	160	184	175	1	8	2	○	
29日	863	925	877	161	195	175	1	5	2	○	
30日	849	943	878	156	192	175	1	3	2	○	
31日	858	948	881	154	188	175	1	3	2	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	-	-	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	-	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	2021.12.17	2021.12.24	硫黄酸化物 (m ³ /h)	0.004未満	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	100	150
				ばいじん (g/Nm ³)	0.02未満	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	3.6	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

・12月13日から12月15日の間、設備修理のため停止した。

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社カネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2021年
月 度	11月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	264.0
一般ゴミ	26.6
廃プラ類	9.1

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	856	931	880	155	185	175	1	5	2	○	
2日	845	992	888	136	191	175	1	5	2	○	
3日	852	996	881	135	202	175	0	3	2	○	
4日	852	952	876	150	185	175	1	7	2	○	
5日	854	960	877	156	188	175	0	3	2	○	
6日	860	942	881	149	191	175	0	2	1	○	
7日	851	894	874	158	184	175	1	1	1	○	
8日	843	953	876	153	192	175	1	3	2	○	
9日	845	906	877	160	187	175	0	2	1	○	
10日	837	927	879	153	188	175	1	9	2	○	
11日	854	932	876	150	187	175	1	4	2	○	
12日	851	931	875	162	185	175	1	10	3	○	
13日	855	917	876	160	187	175	1	12	5	○	
14日	851	957	878	150	189	175	1	5	3	○	
15日	855	934	878	161	187	175	1	7	4	○	
16日	854	935	879	162	191	175	1	11	4	○	
17日	839	960	882	153	193	175	1	14	3	○	
18日	835	942	885	155	193	175	0	6	2	○	
19日	847	954	890	153	191	175	0	9	2	○	
20日	854	938	879	162	190	175	1	11	4	○	
21日	854	905	874	163	188	175	1	14	3	○	
22日	861	907	876	164	188	175	1	14	4	○	
23日	855	901	874	157	186	175	1	16	6	○	
24日	853	903	875	164	191	175	1	8	3	○	
25日	856	903	876	164	189	175	1	14	4	○	
26日	854	930	880	164	185	175	1	7	3	○	
27日	849	956	879	160	187	175	0	4	1	○	
28日	850	956	875	162	189	175	1	5	3	○	
29日	848	908	876	163	184	175	1	11	2	○	
30日	851	924	879	159	187	175	1	5	2	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	-	-	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	-	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	2021.11.04	2021.11.09	硫黄酸化物 (m ³ /h)	0.004未満	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	71	150
				ばいじん (g/Nm ³)	0.01未満	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	1.9	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

・特記無し

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社カネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2021年
月 度	10月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	286.7
一般ゴミ	30.1
廃プラ類	12.2

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	857	895	877	154	189	175	0	3	1	○	
2日	857	888	874	138	194	175	0	1	1	○	
3日	860	889	875	165	182	175	0	2	1	○	
4日	857	890	874	160	186	175	1	1	1	○	
5日	851	908	871	159	194	175	0	1	1	○	
6日	859	914	877	162	192	175	0	5	1	○	
7日	855	942	880	159	189	175	0	2	1	○	
8日	866	891	877	173	176	175	0	3	1	○	
9日	855	913	876	165	183	175	0	2	1	○	
10日	858	890	873	174	176	175	0	3	2	○	21:00降温開始 22:00消火
11日											S/D
12日											18:25点火 20:00昇温開始
13日	849	885	870	148	196	175	0	29	3	○	2:10昇温完了
14日	852	925	875	162	186	175	0	2	1	○	
15日	855	897	876	166	183	175	0	1	1	○	
16日	864	887	875	169	180	175	0	1	1	○	
17日	862	889	875	161	181	175	0	3	1	○	
18日	854	888	873	168	182	175	0	2	1	○	
19日	864	898	877	168	183	175	1	4	2	○	
20日	863	886	875	170	181	175	0	3	1	○	
21日	861	889	875	169	183	175	1	3	2	○	
22日	862	894	874	167	182	175	1	3	2	○	
23日	863	885	874	168	182	175	0	1	1	○	
24日	861	888	876	167	185	175	1	4	2	○	
25日	857	889	875	166	183	175	1	3	1	○	
26日	863	886	874	169	182	175	0	2	1	○	
27日	856	894	872	163	185	175	1	3	1	○	
28日	863	890	875	164	185	175	1	2	1	○	
29日	862	878	874	174	176	175	0	2	1	○	
30日	852	896	875	158	184	175	1	3	1	○	
31日	856	930	877	164	184	175	1	4	2	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	-	-	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	-	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	-	-	硫黄酸化物 (m ³ /h)	-	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	-	150
				ばいじん (g/Nm ³)	-	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	-	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

- ・10月10日から10月12日の間、設備修理のため停止した。
- ・10月13日 13:13から15:35の間、設備修理のため降温した。(4:34~18:13の間、焼却停止)

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社力ネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2021年
月 度	9月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	189.7
一般ゴミ	22.7
廃プラ類	11.3

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	854	890	874	164	184	175	1	2	1	○	
2日	858	945	878	155	184	175	1	5	2	○	
3日	860	887	874	168	181	175	1	3	2	○	
4日	861	894	876	163	182	175	1	1	1	○	
5日	857	891	874	164	184	175	1	3	2	○	
6日	858	895	874	163	183	175	1	3	1	○	
7日	859	893	877	166	183	175	0	2	1	○	
8日	851	891	873	166	185	175	1	2	1	○	
9日	846	888	874	166	186	175	1	3	1	○	
10日	846	896	875	156	187	175	1	3	1	○	
11日	806	892	860	170	182	174	0	41.2	5	○	降温開始12:00 消火13:40
12日											S/D
13日											S/D
14日											S/D
15日											S/D
16日											S/D
17日											S/D
18日											S/D
19日											S/D
20日											S/D
21日											S/D
22日											点火20:39 昇温開始21:08
23日	803	897	865	160	217	175	0	7	1	○	昇温完了7:16
24日	858	896	874	166	183	175	0	1	1	○	
25日	859	923	875	168	183	175	1	2	1	○	
26日	862	894	875	168	183	175	1	6	3	○	
27日	856	895	875	146	205	175	0	6	3	○	
28日	858	895	875	162	203	175	0	4	1	○	
29日	861	897	878	163	187	175	0	3	1	○	
30日	858	902	878	165	189	175	0	4	1	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	-	-	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	-	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	-	-	硫黄酸化物 (m ³ /h)	-	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	-	150
				ばいじん (g/Nm ³)	-	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	-	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

・09月11日から09月22日の間、定期修理のため停止した。

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社力ネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2021年
月 度	8月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	299.5
一般ゴミ	23.5
廃プラ類	11.3

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	855	913	876	162	183	175	1	5	2	○	
2日	842	905	876	164	186	175	1	2	1	○	
3日	855	922	873	165	188	175	0	2	1	○	
4日	837	984	879	139	188	175	1	3	2	○	
5日	841	958	874	145	185	175	0	5	2	○	
6日	863	935	877	161	194	175	1	4	2	○	
7日	839	949	880	151	189	175	0	3	2	○	
8日	859	931	878	154	187	175	0	4	3	○	
9日	852	924	876	170	177	175	0	13	2	○	
10日	853	898	873	166	185	175	0	2	1	○	
11日	855	895	871	164	182	175	0	1	1	○	
12日	853	956	878	145	188	175	1	3	1	○	
13日	860	913	875	159	186	175	0	3	1	○	
14日	856	912	875	167	185	175	0	1	1	○	
15日	859	921	878	158	186	175	0	4	2	○	
16日	851	911	875	159	186	175	0	1	1	○	
17日	861	889	873	159	187	175	0	2	1	○	
18日	851	918	876	161	188	175	0	2	1	○	
19日	852	952	876	139	194	175	0	4	2	○	
20日	854	900	874	166	185	175	0	2	1	○	
21日	861	944	875	159	188	175	0	1	1	○	
22日	860	888	873	166	183	175	1	4	2	○	
23日	860	885	873	166	182	175	1	2	1	○	
24日	860	887	873	167	183	175	0	2	1	○	
25日	859	888	871	164	182	175	0	2	1	○	
26日	861	895	872	174	175	175	1	5	3	○	
27日	861	893	875	168	184	175	1	5	2	○	
28日	852	915	876	159	184	175	1	3	2	○	
29日	851	888	874	168	184	175	1	4	2	○	
30日	853	896	872	165	184	175	1	2	1	○	
31日	858	886	873	159	184	175	0	2	1	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	-	-	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	-	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	2021.08.04	2021.08.16	硫黄酸化物 (m ³ /h)	0.003未満	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	67	150
				ばいじん (g/Nm ³)	0.009未満	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	0.6未満	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

・特記無し

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社力ネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2021年
月 度	7月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	333.5
一般ゴミ	26.3
廃プラ類	12.4

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	853	939	875	164	183	175	1	5	2	○	
2日	858	900	874	161	184	175	1	6	3	○	
3日	841	901	875	163	187	175	1	2	1	○	
4日	853	902	874	160	188	175	1	5	2	○	
5日	854	890	874	165	186	175	1	2	1	○	
6日	852	913	877	164	188	175	1	2	1	○	
7日	861	911	875	166	189	175	1	2	1	○	
8日	855	915	875	166	184	175	1	3	1	○	
9日	855	995	877	164	184	175	1	3	1	○	
10日	852	917	876	168	181	175	0	2	1	○	
11日	857	932	878	161	181	175	1	3	2	○	
12日	848	891	874	167	182	175	1	2	1	○	
13日	861	888	872	165	180	175	1	1	1	○	
14日	857	888	873	169	181	175	1	1	1	○	
15日	857	903	873	163	185	175	1	2	1	○	
16日	849	917	875	160	184	175	1	2	1	○	
17日	863	930	878	164	185	175	0	2	1	○	
18日	852	906	876	162	188	175	1	5	2	○	
19日	859	989	892	148	189	175	0	2	1	○	
20日	852	909	874	150	186	175	0	1	1	○	
21日	860	912	874	168	183	175	1	10	3	○	
22日	853	951	882	162	187	175	0	3	2	○	
23日	855	931	877	160	184	175	1	4	2	○	
24日	858	937	875	159	183	175	1	5	2	○	
25日	857	905	873	156	186	175	1	3	1	○	
26日	856	902	874	163	184	175	1	2	1	○	
27日	853	905	875	159	184	175	1	2	1	○	
28日	855	930	884	163	187	175	0	3	1	○	
29日	860	936	876	165	182	175	0	6	2	○	
30日	859	932	882	162	184	175	0	2	1	○	
31日	852	911	879	165	183	175	0	2	1	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	-	-	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	-	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	-	-	硫黄酸化物 (m ³ /h)	-	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	-	150
				ばいじん (g/Nm ³)	-	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	-	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

・特記無し

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社力ネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2021年
月 度	6月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	290.4
一般ゴミ	28.0
廃プラ類	10.5

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	858	888	871	168	181	175	1	4	2	○	
2日	860	888	874	169	181	175	1	4	2	○	
3日	854	909	876	166	183	175	1	4	2	○	
4日	857	892	872	169	183	175	1	2	1	○	
5日	857	894	874	162	192	175	1	2	1	○	
6日	857	886	871	163	183	175	1	6	2	○	
7日	856	892	871	167	182	175	1	2	1	○	
8日	858	885	873	168	181	175	1	2	1	○	
9日	854	889	870	165	183	175	1	4	1	○	
10日	856	896	874	166	182	175	1	5	3	○	
11日	851	911	875	161	184	175	1	7	3	○	
12日	856	905	874	161	186	175	1	3	2	○	
13日	859	893	871	169	182	175	1	3	1	○	
14日	859	891	872	158	190	175	1	2	2	○	
15日	857	889	870	163	186	175	1	3	2	○	
16日	857	888	872	168	184	175	1	2	1	○	
17日	852	899	875	164	185	175	1	7	4	○	
18日	853	899	874	162	183	175	1	3	2	○	
19日	853	889	873	165	183	175	1	3	1	○	
20日	856	884	873	166	183	175	1	5	2	○	
21日	857	886	872	167	182	175	1	2	1	○	
22日	855	889	870	167	184	175	1	2	1	○	
23日	849	895	869	162	183	175	1	2	1	○	
24日	858	907	872	161	186	175	1	4	2	○	
25日	852	894	872	163	184	175	1	4	2	○	
26日	854	890	872	168	186	175	1	3	2	○	
27日	859	886	871	167	184	175	1	5	3	○	
28日	848	910	872	164	188	175	1	2	2	○	
29日	856	902	873	161	183	175	1	3	2	○	
30日	854	897	874	174	175	175	1	2	1	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	-	-	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	-	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	2021.06.10	2021.06.18	硫黄酸化物 (m ³ /h)	0.009	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	100	150
				ばいじん (g/Nm ³)	0.008 未満	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	1.2	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

・特記無し

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社力ネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2021年
月 度	5月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	313.3
一般ゴミ	21.9
廃プラ類	10.3

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	856	890	872	166	186	175	1	2	2	○	
2日	854	884	871	164	183	175	1	7	3	○	
3日	857	885	872	167	181	175	1	2	2	○	
4日	856	884	869	164	182	175	1	2	2	○	
5日	858	883	870	165	182	175	1	3	1	○	
6日	858	889	871	165	184	175	1	4	2	○	
7日	859	892	873	167	182	175	1	2	2	○	
8日	858	888	872	166	183	175	1	7	2	○	
9日	857	887	869	168	182	175	1	3	1	○	
10日	859	886	872	169	180	175	1	2	1	○	
11日	856	885	873	165	181	175	1	2	1	○	
12日	860	911	872	161	183	175	1	2	1	○	
13日	856	943	876	162	183	175	1	2	2	○	
14日	860	932	877	168	182	175	1	2	2	○	
15日	859	918	877	167	184	175	1	2	2	○	
16日	859	938	875	153	185	175	1	7	3	○	
17日	855	892	873	159	186	175	1	2	2	○	
18日	860	887	872	168	183	175	1	4	2	○	
19日	858	897	874	159	192	175	1	3	2	○	
20日	861	890	875	164	184	175	1	7	3	○	
21日	858	904	875	163	185	175	1	4	2	○	
22日	859	908	875	168	184	175	1	2	2	○	
23日	859	888	873	169	183	175	1	8	3	○	
24日	856	888	871	165	183	175	1	3	2	○	
25日	856	895	873	167	182	175	1	4	2	○	
26日	853	890	871	167	182	175	1	3	2	○	
27日	855	907	876	164	182	175	1	8	4	○	
28日	857	899	873	165	184	175	1	5	2	○	
29日	856	898	871	161	184	175	1	6	2	○	
30日	855	889	871	168	182	175	1	5	2	○	
31日	856	900	871	168	182	175	1	2	1	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	—	—	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	—	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	—	—	硫黄酸化物 (m ³ /h)	—	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	—	150
				ばいじん (g/Nm ³)	—	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	—	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

・特記無し

産業廃棄物・一般廃棄物処理施設維持管理記録

事業所名	株式会社力ネカ高砂工業所
施設名	KS焼却炉
年	2021年
月 度	4月

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	285.5
一般ゴミ	23.4
廃プラ類	11.0

2. 燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

日付	燃焼ガス温度 (°C)			集じん器流入ガス温度 (°C)			排ガス中一酸化炭素濃度 (ppm) (1時間平均値)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	847	944	882	151	193	175	1	5	3	○	
2日	858	977	880	149	193	175	1	5	2	○	
3日	857	909	876	160	188	175	2	3	3	○	
4日	859	931	879	156	185	175	2	4	3	○	
5日	853	896	876	158	183	175	2	4	2	○	
6日	854	932	872	163	185	175	1	3	2	○	
7日	854	924	879	163	184	175	1	2	2	○	
8日	861	909	877	174	176	175	2	5	3	○	
9日	862	896	876	166	182	175	1	5	3	○	
10日	862	894	875	164	190	175	1	3	2	○	
11日	853	888	866	167	185	175	1	4	2	○	
12日	854	894	869	165	181	175	1	3	2	○	
13日	856	891	872	168	182	175	1	3	2	○	
14日	860	901	873	167	182	175	1	2	2	○	
15日	862	895	878	165	183	175	1	2	2	○	
16日	861	896	877	166	184	175	1	4	2	○	
17日	861	895	876	165	186	175	1	4	2	○	
18日	862	886	875	164	191	175	2	4	3	○	
19日	863	885	874	168	183	175	1	3	2	○	
20日	860	886	873	167	183	175	1	5	2	○	
21日	863	886	876	166	183	175	1	7	2	○	
22日	861	891	874	165	189	175	1	4	2	○	
23日	857	897	875	166	187	175	1	2	2	○	
24日	862	885	873	166	185	175	1	2	2	○	
25日	862	885	873	166	188	175	1	5	2	○	
26日	854	885	869	167	183	175	1	4	2	○	
27日	857	886	870	168	182	175	1	6	3	○	
28日	852	889	874	160	183	175	2	6	3	○	
29日	850	894	873	159	182	175	1	6	3	○	
30日	858	893	874	164	182	175	1	5	3	○	
測定位置	後燃焼室			吸収塔出口			吸収塔出口				

連続測定データは高砂工業所で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙濃度

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ダイオキシン類	吸収塔出口	-	-	ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm ³)	-	0.5

	採取位置	採取年月日	報告年月日	項目	測定結果	基準値
ばい煙濃度	吸収塔出口	2021.04.05	2021.04.21	硫黄酸化物 (m ³ /h)	0.004未満	0.05
				窒素酸化物 (ppm)	98	150
				ばいじん (g/Nm ³)	0.009未満	0.1
				塩化水素 (mg/Nm ³)	6.4	12

窒素酸化物、ばいじん、塩化水素は酸素濃度12%換算値

4. 備考

・特記無し
